ΕΘΝΟΣΗΜΟ.bmp

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ **ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΕΡΕΥΝΑΣ & ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ** ΠΕΡ. Δ/ΝΣΗ Π/ΘΜΙΑΣ & Δ/ΘΜΙΑΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ **Δ/ΝΣΗ Δ/ΘΜΙΑΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ ΔΥΤ. ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ**  **2Ο ΓΡΑΦΕΙΟ Δ/ΘΜΙΑΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ 2Ο ΓΕΛ ΕΧΕΔΩΡΟΥ(Ν. ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ)**  **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: ΚΟΥΝΤΟΥΡΙΩΤΟΥ 2**   |  | | --- | |  | |  | |  | | **57008**  **Τηλ.: 2310782027 2310781270** | | ΠΡΟΣ | Ν. Μαγνησία 12-12-2016 **Αρ. Πρωτ.: 672**  **Διεύθυνση Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Δυτικής Θεσσαλονίκης** Υπ’ όψιν κ. Ιντζόγλου |

**ΘΕΜΑ: Προσφορά γραφείων ταξιδίων για την πολυήμερη εκδρομή της Α΄ - B΄ Λυκείου**

Σας γνωρίζουμε ότι τo σχολείο μας πρόκειται να πραγματοποιήσει την πολυήμερη εκπαιδευτική εκδρομή της B΄τάξης στο εξωτερικό,κατά το 2οδεκαπενθήμερο του Μαρτίου 2017.

Παρακαλούμε να μας αποστείλετε την αναλυτική προσφορά του πρακτορείου σας **ΚΛΕΙΣΤΗ**μέχρι τηνΠαρασκευή15 / 12 / 2016 και ώρα 10.00

σύμφωνα με τα παρακάτω δεδομένα:

**Χρονική περίοδος**:2ο δεκαπενθήμερο Μαρτίου 2017

**Αριθμός μαθητών**:50-52

**Αριθμός συνοδών**:4

**ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ: Βελιγράδι - Βουδαπέστη**

**1η περίπτωση :**

**6ήμερηεκδρομήΒελιγράδι - Βουδαπέστη – Βιέννη (αεροπορική – οδική εκδρομή) πτήση επιστροφής από Μπρατισλάβα**

**2η περίπτωση :**

**6ήμερη εκδρομή Βελιγράδι – Βουδαπέστη (οδική εκδρομή)**

**3η περίπτωση :**

**7ήμερη εκδρομή Βελιγράδι – Βουδαπέστη (οδική εκδρομή)**

**Αεροπορική εταιρεία και πτήσεις**: Αποδεκτές μόνο πτήσεις γραμμής και charter (**ΟΧΙ**εταιρείες lowcost).

**Επιβεβαίωση κράτησης** θέσεων από την αεροπορική εταιρεία ή ιδιωτικό συμφωνητικό ναύλωσης, όταν πρόκειται για πτήση charter.

**Διαμονή**: 1 διανυκτέρευση στο Βελιγράδι,και 3 διανυκτερεύσειςστηΒουδαπέστη σεξενοδοχεία 4\*, κατά προτίμηση στο κέντρο των πόλεων(οδικό –αεροπορικό πρόγραμμα) ή 2 διανυκτερεύσεις στο Βελιγράδι, και 3 ή 4 διανυκτερεύσειςστηΒουδαπέστη σεξενοδοχεία 4\*, κατά προτίμηση στο κέντρο των πόλεων(οδικό πρόγραμμα)

**Μετακίνηση (ξεναγήσεις, ημερήσιες εκδρομές)**: ελληνικά (κατά προτίμηση) λεωφορεία στη διάθεση του σχολείου σε όλη τη διάρκεια της εκδρομής.

**Ξεναγο**ί: 1 ( ένας )

**Δωμάτι**α: δίκλινα ή τρίκλινα για τους μαθητές.

**Δωμάτια**: μονόκλινα για τους συνοδούς.

**Ημιδιατροφή**: πρωινόσε μπουφέ στο ξενοδοχείο και ένα (1) γεύμα σε μπουφέ,κατά προτίμηση βραδινό, εντός ξενοδοχείου. Ενδεχόμενη συμμετοχή του σχολείου στη διαμόρφωση του μενού θα ήταν επιθυμητή.

**Αριθμός και είδος ξεναγήσεων**.

**Κόστοςεπισκέψεων**: σε μουσεία και χώρους με εκπαιδευτικό ενδιαφέρον, εκδρομών, διασκέδασης, καθώς και ενδεικτικό κόστος της extraδιατροφής.

**Δωρεάν συμμετοχές: 4**

**Εγγυήσεις**:

**α)**Φωτοτυπία της άδειας λειτουργίας από τον Ε.Ο.Τ., η οποία να βρίσκεται σε ισχύ.

**β)** Βεβαίωση του ξενοδοχείου για διαθεσιμότητα και προ-κράτηση.

**γ)** Ατομική ταξιδιωτική και ιατροφαρμακευτική ασφάλισησύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία (φωτοτυπία συμβολαίου) και βεβαίωση ασφάλισης με την ονομαστική λίστα του σχολείου, 2 – 3 ημέρες πριν την αναχώρηση.

**δ)**Με το πέρας της εκδρομής θα δοθούν στους μαθητές ατομικές αποδείξεις πληρωμής.

Για όλες τις υπηρεσίες που αναγράφονται παραπάνω ζητείται το συνολικό κόστος της εκδρομής καθώς και το κόστος ανά μαθητή.

***Προσοχή:Καμία προσφορά δεν θα γίνει δεκτή αν δεν περιλαμβάνει όλα όσα απαιτούνται και αναφέρονται παραπάνω.***

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

Μητσιάκης Θεόδωρος